

Maschinen- und Prozessaufstellung HONER Medizin-Technik:



Bandsäge

Schnittgeschwindigkeit: 35-70m/min
Aufspannung: max.180mm
Verfahrweg Z: 200mm



4-Achsen Fräsbearbeitungszentrum Haas MM2

Drehzahlbereich: max. 6000 1/min
Verfahrweg X: 350mm
Verfahrweg Y: 405mm
Verfahrweg Z: 300mm



5-Achsen Fräsbearbeitungszentrum Haas VF2SS

Mit Einzel-,und Doppel (225mm) Aufspannung, (3-Achsbearbeitung), etc.
Drehzahlbereich: bis 10000 1/min, bis 12000 1/min, bis 15000 1/min
Verfahrweg X: 450mm (760mm)
Verfahrweg Y: 405mm (405mm)
Verfahrweg Z: 300mm (400mm)



2-Achsen Drehbearbeitungszentrum Haas ST10

Drehzahlbereich: max. 6000 1/min
Verfahrweg X: 200mm
Verfahrweg Z: 405mm
Durchlass: 45mm
Spannzangen Ø: 4-44mm / Backenfutter Ø: 16-160mm



4-Achsen Drehbearbeitungszentrum Haas ST20

Drehzahlbereich: max. 4000 1/min
Verfahrweg X: 235mm
Verfahrweg Y: 50mm
Verfahrweg Z: 530mm
Durchlass: 50mm
Spannzangen Ø: 4-44mm / Backenfutter Ø: 13-200mm



WIG Schweißen

ESS 211 ATG für Edelstahl und Aluminium
ESS 170 DLS für Edelstahl



Laserschweißen

Rofin SWP 6002 manuell mit automatischer Rundachse
Ø: 3-20mm
Rofin PERFORMANCE unlimited manuell
Für Edelstahl, weitere Materialien auf Anfrage.



Hoch- und Mittelfrequenzanlage

Himmel HU 5000 bis 5KW für gezielte Erwärmung, Löten,
Glühen, usw.



Injektorstrahlanlage TR 70 (B/T/H 680X450X450mm)

Strahl-Edel-Korund 0,05-0,18
Strahl-Granulat (Stahlkugeln) ED / SI
Strahl-Glasperlen 40-70µm
Strahl-Glasperlen 70-110µm
Für Edelstahl, weitere Materialien auf Anfrage.



Schleifmaschinen zur manuellen Bearbeitung

DP 30 KW2,2 Drehzahlbereich: 1450 1/min
Bandlänge 3,5 Meter oder max Ø 450mm

DP 07 KW0,22 Drehzahlbereich: 1450 /2900 1/min
Bandlänge 1,5 Meter oder max Ø 200mm

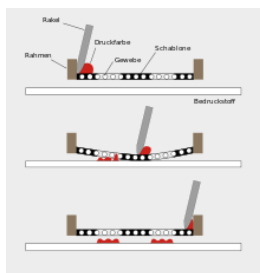
Schleifen, polieren, mattieren von Edelstahl, weitere Materialien auf Anfrage.



Fertigung Manueller Prozesse

Diverse, durch Fachkräfte ausgeführte, Montagearbeiten gem. GMP. Bspw. Holz- und Pflanzenfreie Fertigung

Drehen manuell z.B. Leinen Typ 160
Bohren z.B. Alzmetall AX2-T/S
Pressen, Biegen, Formen, uvm.



Siebdrucktechnik / Signieren

Siebdrucktechnik bedrucken von z.B. Aluminium
Schablonen (Templates)
Signieren Kennzeichnung (Ätzen) metallischer Gegenstände



Laser Beschriften

Gravieren
Anlassverfahren
automatische Rundachse Backenfutter Ø: 4-30mm
Außenspannung
automatische Rundachse Backenfutter Ø: 38-120mm
Innenspannung
Für Edelstahl, weitere Materialien auf Anfrage.



Reinigen / Passivieren Tauchverfahren

Vollautomatische Ultraschallreinigungsanlage
Siebe und Körbe max. B/T/H 230X380X80mm (160mm)
Für Edelstahl, weitere Materialien auf Anfrage.



Reinigen /Passivieren Sprühverfahren

Vollautomatische Spülreinigungsanlage
Siebe und Körbe max. B/T/H 230X380X80mm (160mm)
Für Edelstahl, weitere Materialien auf Anfrage.



Messen und Prüfen

Digitaler Messprojektor IM-7020 (B/T/H 300X200X75mm)
SPC-Unterstützte Messverfahren
Härteprüfgeräte nach HRC

Gerne würden wir Ihnen ein Angebot entsprechend der hier aufgelisteten Prozesse oder auch nach Ihren weiteren Angaben unterbreiten.

HONER Medizin-Technik GmbH & Co. KG, Einsteinstr. 31, 78549 Spaichingen

Tel 0049-(0)7424-98102-0

www.honer-med.de